



Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 10.11.2022 r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/15/OWES/2022

W dniu 10.11.2022 r. Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. dostawy materiałów szkoleniowych dla uczestników szkoleń projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego (www.arr.czestochowa.pl) oraz wysłano do 4 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę, do realizacji zamówienia wybrano następującego Oferenta:

1. Papiрус Sp. J., M. Górecki, A. Nowicki, J. Karyś., (oferta nr 2).



JOWES
Artur Szmaciarski
KIEROWNIK