

Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 07.10.2020 r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/27/OWES/2020

17 września 2020 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. przeprowadzenia usługi doradztwa indywidualnego i grupowego dla uczestników projektu planujących założyć przedsiębiorstwo społeczne/stworzyć miejsce pracy w istniejącym przedsiębiorstwie społecznym w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018-2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego (www.arr.czestochowa.pl), na stronie internetowej:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłano do 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę oraz spełnienie kryterium „doświadczenie” w zakresie przeprowadzania co najmniej 300 godzin doradczych z zakresu wsparcia w zakładaniu/funkcjonowaniu działalności gospodarczej w formie jednoosobowej, w formie spółki lub w formie Podmiotu Ekonomii Społecznej, do realizacji zamówienia wybrano następujących Oferentów:

- 1. BMD Marcin Drej**
- 2. JB GROUP Joanna Baczyńska**



JOWES
Artur Szmaciarski
KIEROWNIK