

Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 20.07.2023r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/14/OWES/2023


20 lipca 2023 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. kompleksowego przygotowania oraz obsługi cateringu na potrzeby Zamawiającego - Agencji Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A. w związku z realizacją projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego”.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego (www.arr.czestochowa.pl), na stronie internetowej:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłano do 5 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę, do realizacji zamówienia wybrano następującego Oferenta:

1. Spółdzielnia Socjalna „Jasne, że alternatywa 21”.



JOWES
Artur Szmaciarski
KIEROWNIK