

Częstochowa, 23.05.2019 r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/24/MP-LP/2019

W dniu 23.05.2019 r. Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. usługi cateringowej (obejmującej całodniową przerwę kawową oraz przerwę obiadową wraz z dostawą i obsługą) świadczonej podczas 3-dniowych szkoleń dla 5 grup 10-osobowych w ramach projektu dla uczestników projektu „Nowa praca - lepsza przyszłość”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego - w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa VII Regionalny rynek pracy, działanie 7.1 Aktywne formy przeciwdziałania bezrobociu dla poddziałania: 7.1.3 Poprawa zdolności do zatrudnienia osób poszukujących pracy i pozostających bez zatrudnienia., realizowanego przez Agencję Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A. Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie internetowej Zamawiającego (ww.arr.czestochowa.pl).

W oparciu o w/w ocenę, do realizacji zamówienia wybrano następujących Oferentów:

- 1) La Strada E. Bill, P. Kujawski spółka jawna, Aleja Wojska Polskiego 110 a, 42-200 Częstochowa (Oferta nr 1).

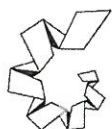
PROKURENT

Marta Lichosik

PREZES ZARZĄDU

Marcin Kozak

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego



AGENCJA ROZWOJU
REGIONALNEGO
W CZĘSTOCHOWIE S.A.

Biuro projektu „Nowa praca – lepsza przyszłość”
Agencja Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.
Al. Najświętszej Maryi Panny 24, lok. 6A, 42-202 Częstochowa
tel. 34 360 56 88 wew. 34, fax 34 360 57 47
e-mail: nowapraca@arr.czestochowa.pl
www.arr.czestochowa.pl/projekty/aktualne/nowa-praca

