



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny

 **Śląskie.**

Unia Europejska  
Europejski Fundusz Społeczny



## **Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023**

Częstochowa, 24.01.2019 r.

### **INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/72/OWES/2018**

16 stycznia 2019 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. realizacji usługi doradztwa indywidualnego i grupowego dla uczestników projektu planujących założyć przedsiębiorstwo społeczne/stworzyć miejsce pracy w istniejącym przedsiębiorstwie społecznym w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego”.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego ([www.arr.czestochowa.pl](http://www.arr.czestochowa.pl)), na stronie internetowej:

[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz wysłano do 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę, do realizacji zamówienia wybrano następujących Oferentów:

1. **Agnieszka Olszewska.**
2. **Marcin Drej.**



**JOWES**

Artur Szmaciarski  
KIEROWNIK

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego



AGENCJA ROZWOJU  
REGIONALNEGO  
W CZĘSTOCHOWIE S.A.



**JOWES**



Agencja Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.  
Al. Najświętszej Maryi Panny 24, oficyna lok.3,  
42-202 Częstochowa,  
tel. 34 325 71 42, fax 34 360 57 47  
e-mail: [arr@arr.czestochowa.pl](mailto:arr@arr.czestochowa.pl)  
[www.arr.czestochowa.pl](http://www.arr.czestochowa.pl)