

## Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej

Częstochowa, dn. 24.02.2017 r.

### NOTATKA Z POSTĘPOWANIA NR ZAM/24/OWES/2017

W dniu 24.02.2017 r. Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe dot. przeprowadzenia usługi szkoleniowej w zakresie **bukieciarz / florysta** dla uczestników projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego”.

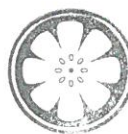
W odpowiedzi na zapytanie ofertowe do dnia 23.02.2017 r. wpłynęły następujące oferty:

1. Spółdzielnia Pracy „Oświata” 42-200 Częstochowa, ul. Kawia 4/16 lok. 305, złożona 23.02.2017,
2. Towarzystwo Oświatowo-Naukowe „Inter-Wiedza” Sp. Z o.o. , 45-064 Opole, ul. Damrota 10, oddział 42-215 Częstochowa, Dekabrystów 41, złożona 23.02.2017
3. Ośrodek Szkolenia, Doradztwa i Promocji Lubelskiej Izby Rzemieślniczej ul. Krzywa 37, 22-100 Chełm, złożono 21.02.2017
4. L&T Law & Training Center Centrum Prawa i Szkoleń Konrad Kamiński-Pawlak 35-001 Rzeszów, ul. Stefana Żeromskiego 2/9, złożona 22.02.2017
5. Luga, Glińska Agnieszka, 42-200 Częstochowa, ul. Jasnogórska 32 lok.8, złożona 21.02.2017

#### Uzasadnienie wyboru:

Na podstawie oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz kryterium oceny ofert ustalono, że oferta nr 2 złożona przez **Luga, Glińska Agnieszka**, 42-200 Częstochowa, ul. Jasnogórska 32 lok.8 została oceniona, jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru - cena.

**Cena wybranej oferty: 999 zł brutto/ 1 osobę; 1998 zł brutto łącznie.**



**JOWES**  
Marta Leżańska  
KIEROWNIK